

Certificamos que,

## **JOÃO DANIEL MACEDO SÁ**

Participou como apresentador do trabalho intitulado, **TÉCNICA DE ESTUDO DE CASO NA DISCIPLINA DIREITO CIVIL IV - DIREITO DAS COISAS**, no formato de **COMUNICAÇÃO ORAL**, no **Seminário de Projetos Educacionais da UFPA**, vinculado ao **2º Seminário Integrado de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFPA**, realizado entre 30 de setembro a 04 de outubro de 2019, na Universidade Federal do Pará.

Belém-PA, 04 de outubro de 2019



**Prof. Dr. Edmar Tavares da Costa**  
Pró-Reitor de Ensino de Graduação

Realização:

Apoio:

